

MOJITO DE FRESA PREMIUM ZITRON

PET 2L.



NUEVA GAMA PREMIUM

- En Concentrados ZITRON tenemos el honor de presentar una nueva gama de productos PREMIUM, estos productos se caracterizan por aportar a los concentrados ya existentes nuevos ingredientes de mayor calidad y rentabilidad .
- El nuevo Concentrado para Mojito de fresa ZITRON PREMIUM se elabora con ingredientes naturales, que aportan al Zumo concentrado toda la frescura de la fresa y de la lima recién exprimida.
- El nuevo Concentrado para Mojito de fresa ZITRON incorpora zumos de fresa y lima exprimido y trozos de hierbabuena triturada para aportar al mojito que se prepara una calidad mayor, y evitando al camarero tener que triturar ambos ingredientes en los vasos de cócteles.
- Ayuda a ahorrar mucho tiempo y dinero en la preparación de mojitos de fresa, la equivalencia de estos 2 litros de Concentrado para Mojito de fresa PREMIUM ZITRON es de unos 40 mojitos, aportando un considerable ahorro en tiempo de manipulación del personal.
- La rentabilidad que se puede obtener por cada unidad de uso de este concentrado es mucho mayor que los concentrados tradicionales.

EL PRODUCTO:

NOMBRE COMERCIAL DEL PRODUCTO:
CONCENTRADO PARA MOJITO DE FRESA PREMIUM ZITRON 2 LITROS

INGREDIENTES:

Agua, azúcar, zumo, extractos naturales y aromas de lima y fresa, hierbabuena y lima natural triturada en suspensión, colorante E124, ácido cítrico y ascórbico, conservantes: E-202 y E-211.

VIDA ÚTIL:

14 MESES

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

SIN ALCOHOL
ACIDEZ 2,49 ph
NOTA DE CATA: aromático, intenso y fresco
Ideal para la elaboración de mojitos de fresa, helados de mojito

CONSERVACIÓN:

Mantener a temperatura ambiente, en un lugar fresco y seco fuera del alcance de la luz solar.

CODIGO DE BARRAS:

8437012466012

PRESENTACIÓN:

PET 2 litros
Con tapón y asa

ALTURA 28cm

ANCHURA 11cm

UDS por CAJA: 6

UDS por PISO de PALET: 60 (10 CAJAS)

UDS por PALET: 300 (50 CAJAS)

PEDIDOS:

TIEMPO DE ENTREGA:

24/48 HORAS A PENÍNSULA Y BALEARES

SIERRA MAESTRA DISTRIBUCIONES SOLIDARIAS S.L.
tlf. (+34) 616 11 92 86 / info@sierramaestra.es
R.E.N.: 40.056318/NA

